

2 0 1 8

گروه تولیدی  
**یزدبسپار**  
**YAZD BASPAR**  
GROUP



**White Pipe System**  
سیستم آب آشامیدنی



انتخابی برای یک عمر...

# White Pipe

## System

### سیستم آب آشامیدنی

#### مزایا

- سیستم کاملاً پلاستیکی
- جوش کاملاً یکنواخت پلاستیکی به وسیله دستگاه فیوژن
- مناسب جهت سیستم های آبی آشامیدنی
- به طور کلی از هر نظر سالم شناخته شده و مطابق با مقررات اتحادیه اروپا می باشد.
- صاف بودن سطح داخلی لوله
- افت فشار در این سیستم تقریباً صفر بوده و انتقال مایعات با سرعت بیش از 5m/s امکان پذیر می باشد.
- عایق الکتریسیته
- رسانه ضعیف می باشد.
- مقاومت شیمیایی بالا لوله و اتصالات PPR کاملاً در برابر اکثر مواد شیمیایی مقاوم می باشند.
- سیستم کم صدا
- به دلیل خاصیت الاستیسیته و همچنین عایق مناسب صدا بودن این مواد انتقال صدا در این سیستم بسیار کم می باشد.
- جابه جایی آسان، نصب راحت
- وزن بسیار پایین سیستم نه تنها آن را برای تاسیسات سنتی بلکه برای سیستم روز و پیش ساخته نیز مناسب ساخته است.
- طول عمر بالا
- قابل استفاده در مناطق زلزله خیز به علت انعطاف پذیری و قابلیت لوله های PPR و اتصالات همگن



قطر لوله (میلی متر)	عمق جوش (میلی متر)	زمان گرم شدن در داخل قالب (ثانیه)	زمان جوشکاری (ثانیه)	زمان خشک شدن (دقیقه)	DVS 2207
20	14	5	4	2	Manual Welding
25	15	7			
32	16.5	8	6	4	
40	18	12			Machine Welding
50	20	18	8	6	
63	24	24	10	8	
75	25	30			

لوله و اتصالات PPR یزد بسیار یک سیستم بسیار مناسب برای آب آشامیدنی سرد و گرم و داغ تاسیسات ساختمان شما می باشد. این سیستم کلیه نیازمندی های شما را در زمینه های فوق بطور کامل برطرف خواهد نمود. لوله و اتصالات بوسیله دستگاه فیوژن با هم جوش داده می شوند که این نوع جوش کاملاً یکنواخت بوده و از نوع پلاستیک می باشد.

## دامنه تولیدات

لوله سفید یزدبسیار به جز اتصالات کاملاً پلاستیکی PPR اتصالات برنجی مخصوص را جهت اتصال به سایر سیستم‌ها طراحی و تولید نموده است. شیرفلکه و شیرتک ضرب یزدبسیار مناسب جهت لوله کشی توکار و روکار می‌باشد. علاوه بر موارد فوق تمام ابزارها و لوازم مورد نیاز جهت نصب از جمله ابزارهای برش، فویل تراش، دستگاه‌های جوشکاری و بست‌ها نیز در دسترس می‌باشند. لوله و اتصالات سفید یزدبسیار در سایزهای ۲۰، ۲۵، ۳۲، ۴۰، ۵۰، ۶۳، ۷۵، ۹۰ و ۱۱۰ میلی‌متر تولید می‌شوند. این لوله همچنین در رده‌های فشاری PN10، PN16، PN20 قابل دسترسی می‌باشند. PN10: عموماً جهت آب سرد و گرمایش کف مورد استفاده قرار می‌گیرند.

PN16: عموماً جهت آب سرد تحت فشار و همچنین سیستم گرمایش کف مورد استفاده قرار می‌گیرد. PN20: جهت تاسیسات گرمایشی و تاسیسات حرارت مرکزی مورد استفاده قرار می‌گیرد. طول عمر این سیستم با شرایط کارکرد دائمی و فشار ۱۰ بار در دمای ۶۰ درجه سانتیگراد (PN20) پنجاه سال می‌باشد.

## کاربرد

لوله سفید PPR یزدبسیار جهت سیستم‌های آب آشامیدنی و تاسیسات گرمایشی و موارد زیر تولید شده: تاسیسات گرمایشی و سرمایشی لوله‌های حرارت زیرزمینی سیستم‌های آب آشامیدنی و بهداشتی تاسیسات حرارت مرکزی و تهویه مطبوع شبکه‌های آب سرد و گرم منازل، هتل‌ها، بیمارستان‌ها، مجتمع‌های مسکونی، اداری و تجاری تاسیسات کارخانجات صنعتی برای انتقال مواد شیمیایی، غذایی و بهداشتی

## مشخصات مواد اولیه

پلی پرولین راندوم کوپلیمر در تولید لوله‌های سفید یزدبسیار مورد استفاده قرار می‌گیرد دارای وزن مولکولی و ثبات حرارتی بالایی می‌باشد. این مواد با معیارهای کیفیتی استانداردهای اروپایی نیز مطابقت دارد.

وزن واحد طول kg / m	حجم آب L / S	قطر داخلی mm	حداقل ضخامت mm	قطر خارجی mm
0.176	0.137	13.2	3.4	20
0.266	0.216	16.6	4.2	25
0.434	0.353	21.2	5.4	32
0.671	0.556	26.6	6.7	40
1.050	0.866	33.2	8.4	50
1.650	1.385	42.0	10.5	63
2.340	1.963	50.0	15.5	75

## استانداردهای کاربردی

لوله و اتصالات سفید یزدبسیار مطابق با استانداردهای بین‌المللی DIN8078, DIN16962, DIN8077, EN ISO15874, ISO7279 و ملی ISIR 16314 تولید می‌شود.

اتصالات آب کاری شده مطابق با استانداردهای DIN2999 تولید و عرضه می‌گردد. کلیات موارد مدیریت کیفیت و زیست محیطی و ایمنی یزدبسیار مطابق با استانداردهای

ISO9001-2015 و ISO14000 و OHAS18001 صورت می‌پذیرد. از سایر گواهینامه‌هایی که این شرکت موفق به اخذ آن شده است، می‌توان به ISO10668 و ISO/IEC17025 و همچنین نشان PQR (تضمین کیفیت محصول) و CE اروپا اشاره کرد.

شما می‌توانید جهت دریافت سایر استانداردها و گواهینامه‌هایی که یزدبسیار موفق به اخذ آن شده است، با ما تماس بگیرید.

## اتصال به روش داخل عکس انجام می‌شود

- لوله با زاویه صحیح توسط قیچی مخصوص بریده می‌شود.
- لبه‌های لوله بریده شده را به وسیله کاتر پلیسه‌گیری کنید.
- توسط شابلون مخصوص محل جوش و عمق آن را روی لوله علامت گذاری نمایید. نکته: در مورد سیستم آلوپایپ، فویل آلومینیوم را از فویل تراش برداشته سپس عمل جوش را انجام می‌دهیم.
- لوله را تا قسمت اندازه‌گیری شده بدون پیچش در قالب قرار دهید و هم‌زمان اتصال مورد نیاز را در طرف دیگر دستگاه قرار دهید.



# اتصال